



Selecionadora Horizontal Elétrica Capacidade de 2750 kg NActive BR!

Segurança

O aspecto da segurança é de primordial importância na concepção dos produtos Linde. Provida de três sistemas independentes de frenagem, permite ao operador, seja qual for a situação, total controle do equipamento. Ao iniciar o movimento em rampas, o sistema de controle eletrônico impede o *roll-back*, já nas curvas as rodas de apoio estabilizam o chassi, enquanto que o encosto proporciona ao operador maior segurança durante as manobras. O Sistema de freio magnético, acionado através do botão no piso, permite maior agilidade de operação além de grande segurança.

Performance

A construção compacta e a excelente ergonomia da selecionadora horizontal Linde NActive permitem um ótimo desempenho, mesmo em espaços reduzidos. O controlador AC Drive trifásico, combinado ao motor de alta performance, consegue o desempenho máximo em todas as faixas de velocidade e, com isso, uma maior produtividade. Os parâmetros de velocidade, aceleração e desaceleração são totalmente configuráveis para atenderem as aplicações específicas de cada cliente.

Conforto

Os controles operacionais integrados à cabeça do timão, podendo ser operados de ambos os lados, e o chassi extremamente robusto permitem uma boa dirigibilidade. O seu design ergonômico possibilita excelente visibilidade da carga e dos garfos, sendo que o formato destes facilita a entrada e saída do palete. O piso do compartimento do operador, forrado com tapete anatômico, amortecede as vibrações e os impactos. A saída da bateria é lateral e desliza sobre roletes, proporcionando assim total harmonia entre a máquina e o operador.

Confiabilidade

As nossas selecionadoras são fabricadas levando-se em conta os mais elevados padrões de qualidade, à fim de minimizar os custos dos clientes com a operação. Os garfos são fabricados a partir das melhores matérias-primas, podendo, cada um deles, suportar uma carga de 2750 kg sem deformação ou dano. Submetemos o timão a testes rigorosos como forma de garantir um ótimo padrão de qualidade.

Serviço

A Linde tem uma extensa rede de serviços autorizados, oferecendo atendimento rápido em todas as regiões. O design das paletas permite um acesso fácil aos componentes durante o serviço de manutenção e as características tecnológicas dos seus componentes tornam os intervalos de serviço reduzidos, diminuindo, assim, custos com a manutenção. Todos os componentes eletrônicos são protegidos contra choque, poeira e umidade.

Linde Material Handling

Linde

Selecionadora Horizontal Elétrica NActive

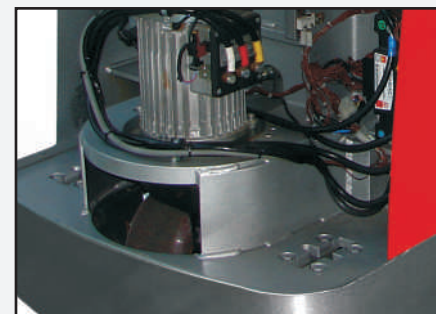
Desenvolvemos a selecionadora horizontal NActive especialmente para atender, de uma maneira fácil e econômica, as necessidades de separação de cargas fracionadas e movimentação horizontal de até 2750 kg em distâncias médias e longas.

Características

- Selecionadora horizontal com operador em pé à bordo;
- Design moderno e funcional, com ênfase nos aspectos ergonômicos e de segurança que fazem deste equipamento uma solução versátil para a movimentação horizontal de cargas fracionadas;
- Tecnologia de controle AC;
- Garfos robustos;
- Frenagem regenerativa;
- Capacidade de carga 2750 kg;
- Possui porta-documentos;
- Dotada de revestimento para proteção das costas e joelhos do operador;
- Piso anti-stress.

Suspensão

- Rodas de apoio, com molas de fácil ajuste, que ajudam a garantir a estabilidade do equipamento.



Hidráulica

- Sistema compacto e integrado, composto por motor de 2,2 kW, bomba de engrenagens, tanque, filtro, válvula solenóide e válvula de limitação de pressão de elevação;
- Este sistema hidráulico, potente e de alta performance, possibilita uma elevação, mesmo com carga nominal, em um curto intervalo gerando uma alta produtividade.

Opcionais

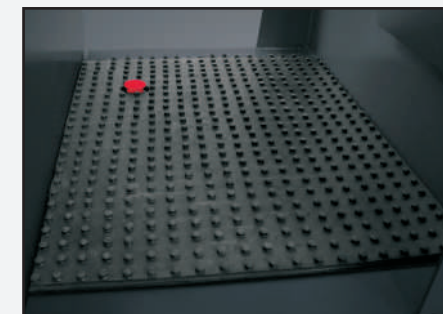
- Carrinho suporte de bateria;
- Proteção para operação em frigorífico;
- Alarme sonoro de movimentação;
- Kit de peças de reposição para revisão de 1000 horas de operação.

Linde Empilhadeiras

Rua Anhanguera, 1121
Osasco - SP - CEP: 06230-110
Tel.: (11) 3604-4755
Fax: (11) 3603-4059
www.lindeempilhadeiras.com.br
comercial@linde-mh.com.br

Freios

- Sistema de freio magnético acionado através do botão no piso o que proporciona maior agilidade de operação, além de grande segurança;
- Devido às características do controlador, o motor AC atua como um gerador que regenera energia durante a frenagem e reversão;
- Durante a partida em rampa ou parada, o controlador irá detectar qualquer movimento não intencional e irá ativar o freio eletromagnético.



Garfos

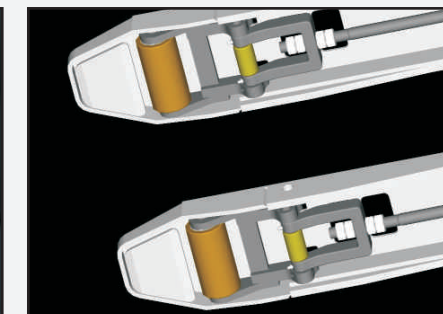
- Os garfos foram projetados para elevar cargas de 2750 kg sem sofrer nenhuma deformação;
- Com design especial, facilitam a entrada e saída nos paletes.

Timão

- A cabeça do timão é fabricada em plástico de alta resistência ao impacto;
- O layout dos controles é ergonômico e simples, concentrando os controles de elevação, descida, aceleração e buzina, os quais permitem uma operação fácil com apenas uma das mãos.

Tração

- Potente e econômica, pois utiliza controlador AC Drive trifásico de última geração e vem equipada com motor de 2,8 kW;
- Excelente performance por conta do seu controlador AC Drive trifásico que possibilita uma partida suave e aceleração até a máxima velocidade, proporcionando melhor dirigibilidade, segurança, até para as cargas mais delicadas, e economia de 25% se comparada às máquinas de mesma capacidade;
- Sistema de frenagem e reversão regenerativo;
- Sistema anti *roll-back* evita que ao se dar a partida em rampa, a máquina desça involuntariamente;
- Sistema *ramp start* que confere à NActive um maior torque inicial, especialmente em rampas.



Painel

- Mostrador multifunção de fácil compreensão, com indicação de:
 - Nível de carga de bateria com proteção de descarga excessiva;
 - Horímetro;
 - Códigos de falhas que auxiliam na identificação de componentes defeituosos;
 - Alarme para intervalo de manutenção;
 - Alarmes de segurança.

Bateria

- Facilidade e rapidez na troca de bateria que desliza por uma saída lateral.

Representante:

De acordo com as normas VDI 2198, estas especificações são aplicáveis apenas aos modelos padrão. O uso de modelos diferentes de bandagem, mastro e equipamentos opcionais pode resultar em valores diferentes.

Tabela Técnica

Características	1.1	Fabricante		LINDE	
	1.2	Modelo		N Active	
	1.3	Suprimento de energia		Bateria	
	1.4	Tipo de controle		Operador à bordo em pé	
	1.5	Capacidade de carga	Q (kg)	2750	
	1.6	Centro de carga ¹⁾	c (mm)	600	
	1.8	Distância da carga ¹⁾	x (mm)	956	
	1.9	Distância entre as rodas da base ¹⁾	y (mm)	2134	
	Peso	2.1	Peso (com a bateria) ^{1) 4)}	kg	1001
2.2		Carga nos eixos (com carga) ^{1) 2) 4)}	tração / carga	kg	1230 / 2581
2.3		Carga nos eixos (sem carga) ^{1) 2) 4)}	tração / carga	kg	773 / 288
Rodas e Bandagens	3.1	Rodas		Poliuretano	
	3.2	Tamanho da roda de tração	(mm)	Ø 254 x 100	
	3.3	Tamanho das rodas de carga	(mm)	Ø 83 x 160	
	3.4	Tamanho das rodas de apoio	(mm)	Ø 95 x 50	
	3.5	Rodas, número (x=roda de tração)	tração / carga	1 x +2 / 2	
	3.6	Largura entre as rodas de apoio	b10 (mm)	564	
	3.7	Largura entre as rodas de carga	b11 (mm)	450	
Dimensões	4.4	Elevação máxima dos garfos	h3 (mm)	152	
	4.8	Altura do chão à plataforma	h7 (mm)	154	
	4.9	Altura do chão ao timão	mínimo / máximo	h14 (mm)	1224 / 1389
	4.15	Altura do chão aos garfos abaixados	h13 (mm)	85	
	4.19	Comprimento total ¹⁾	l1 (mm)	2548	
	4.20	Distância do chassi até a face dos garfos	l2 (mm)	1401	
	4.21	Largura total	b1 (mm)	828	
	4.22	Dimensões dos garfos ¹⁾	s / e / l (mm)	57 x 230 x 1150	
	4.25	Largura sobre os garfos	b5 (mm)	560 / 680	
	4.32	Espaço entre o chão e os garfos no centro da base	m2 (mm)	28	
4.34	Largura do corredor de trabalho com palete 1000x1200 ³⁾	Ast (mm)	2801		
4.35	Raio de giro ¹⁾	Wa (mm)	2354		
Desempenho	5.1	Velocidade de deslocamento	com carga / sem carga	km/h	9,5 / 12
	5.2	Tempo de elevação	com carga / sem carga	s	2,7 / 1,9
	5.3	Tempo de abaixamento	com carga / sem carga	s	1,9 / 2,1
	5.7	Capacidade de vencer rampas	com carga / sem carga	%	8 / 15
	5.9	Tempo de aceleração (percurso de 10 m)	com carga / sem carga	s	6,9 / 5,7
	5.10	Freio de serviço			regenerativo
5.11	Freio de estacionamento			eletromagnético	
Motores Elétricos	6.1	Motor de tração, regime S2 = 60 min	kW	2,8	
	6.2	Motor de elevação, regime S3 = 15%	kW	2,2	
	6.4	Voltagem da bateria, capacidade nominal Ks	V / Ah	Ver tabela 1	
	6.5	Peso da bateria +/- 5% (dependendo do fabricante)	Kg	Ver tabela 1	
Outros	8.1	Controle da tração		eletrônico	
	8.4	Nível de ruído à altura dos ouvidos do operador	dB (A)	65	

- 1) Medidas para garfos de 1150 mm.
- 2) Cálculo considerando garfos 1150 e operador com 60kg.
- 3) A largura do corredor Ast inclui uma folga de operação de 200 mm.
- 4) Cálculo considerado com bateria 324 Ah.

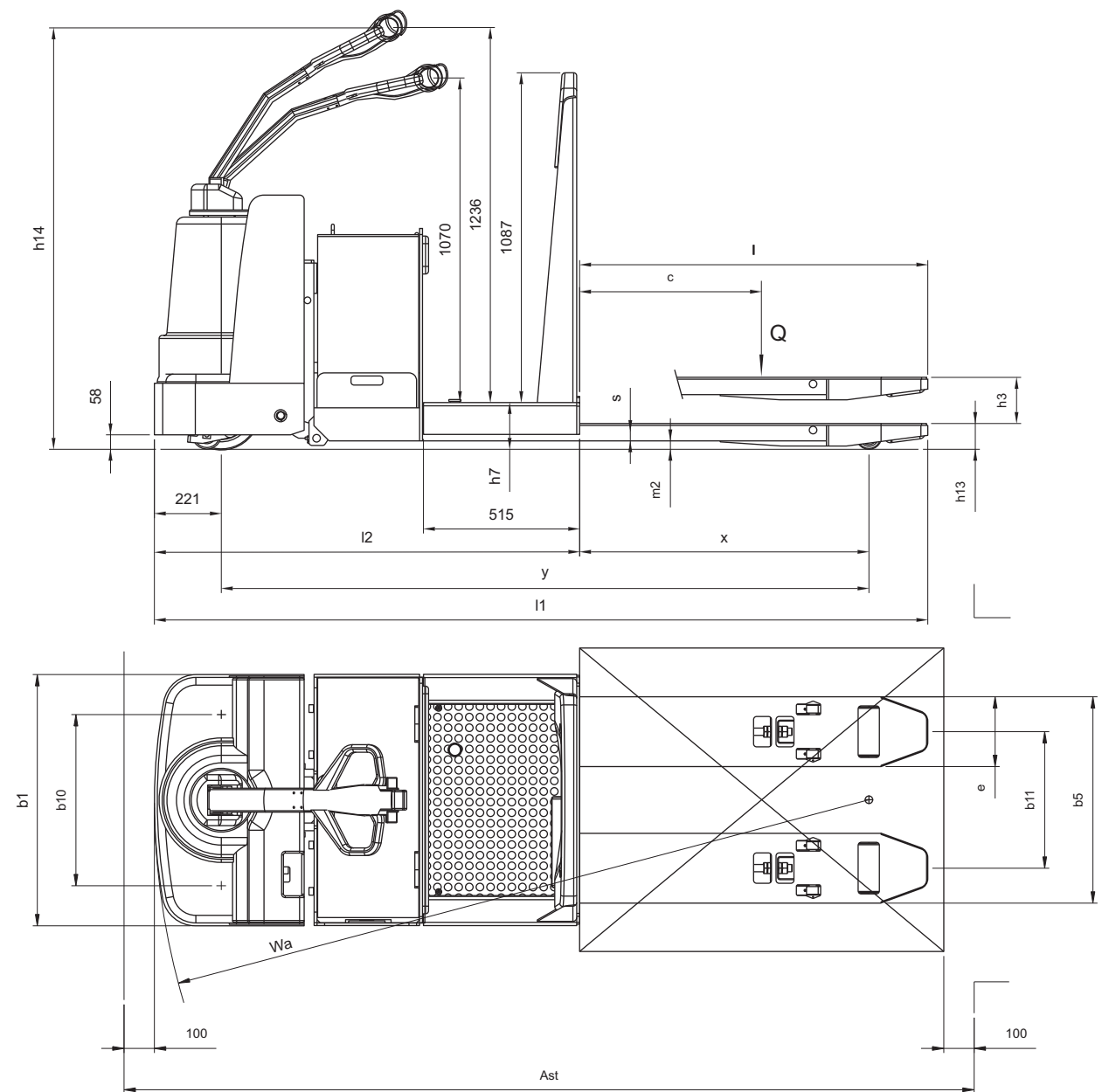


Tabela 1

Capacidade (Ah)	Tensão (Volt)	Peso (kg)	Dimensões (comp / larg / altura)
324	24	315	790 / 333 / 590
456 / 472	24	410	790 / 333 / 590

k₅ - Regime de descarga de 5 horas

O modelo mostrado neste folheto pode conter partes ou dispositivos especiais que não fazem parte do fornecimento padrão.